

DAGRIS - Dictionnaire du coton

Mot commençant par : [A](#) [B](#) [C](#) [D](#) [E](#) [F](#) [G](#) [H](#) [I](#) [L](#) [M](#) [N](#) [O](#) [P](#) [R](#) [Q](#) [S](#) [T](#)

A

AFCOT Association française cotonnière : L'AFCOT a fêté ses 100 ans d'existence en 1990. Elle est aujourd'hui l'une des principales associations cotonnières mondiales et regroupe près de 100 membres français (membres actifs) et étrangers (membres correspondants), représentant toutes les catégories professionnelles intervenant directement ou indirectement dans le commerce du coton brut. Dirigée par un Comité de direction, son objet principal est de représenter et de défendre les intérêts des professionnels du coton, de promouvoir le Règlement général du Havre et d'assurer un rôle d'arbitrage lorsque surviennent des litiges commerciaux.

B

Balle Aux USA, la norme préconisée pour répondre aux exigences des filateurs et pour améliorer les conditions de transport et de stockage est la *balle universelle*. Son épaisseur est comprise entre 26 et 28" (66 et 71 cm) avec une densité minimum de 448 kg/m³.

Densité de balles de coton :

- Basse : 224 kg/m³
- Standard : 384 kg/m³
- Universelle : 448 kg/m³
- Haute : 512 kg/m³.

C

Calicot Nom donné aux "Indiennes", tissus unis ou imprimés, rapportés au XVIII^e siècle par la Compagnie des Indes de la région de Calcutta; c'est ce dernier mot qui, par déformation, a donné "calicut" puis "calicot".

Capsule Le fruit du cotonnier est une capsule. Elle comprend un péricarpe qui constitue la paroi de l'ovaire et dont les tissus sont relativement tendres jusqu'à un âge avancé de celle-ci. A l'intérieur de l'ovaire se développent les graines sur lesquelles croissent les fibres. La forme et la grosseur des capsules sont caractéristiques d'une espèce et d'un cultivar.

Cardage Opération consistant à paralléliser les fibres et à les regrouper pour constituer un ruban.

Carpelle	Organe femelle de la fleur et par extension le fruit (la capsule).
Chalaze	Extrémité opposée à la partie pointue de la graine.
Charge	La charge ("trash") mesure la quantité d'impuretés dans le coton. Ces impuretés peuvent être soit des particules résiduelles provenant de la plante elle-même (feuille, écorce) soit des éléments étrangers. Dans ce deuxième cas, on parlera de contamination. Il existe, dans la classification de l'USDA sept grades de charge.
Churcka	Petite égreneuse à deux rouleaux en bois, très primitive, actionnée par manivelle, en usage aux Indes depuis des temps immémoriaux.
Cires	Ce terme appliqué à la fibre de coton, englobe l'ensemble de tous les produits que l'on peut extraire du coton brut au moyen de solvants organiques (alcools, acides et acides gras). Ces produits sont essentiellement localisés dans la paroi primaire. Ce sont eux qui rendent la fibre hydrophobe. La teneur en cires peut varier de 0,4 à 1,0 et même 1,3 %. On considère la valeur de 0,6 % comme une teneur en cires moyenne. Le coton est en général toujours filé à l'état brut et les cires, par leurs propriétés lubrifiantes, contribuent à en faciliter la filature. Par contre une teneur en cires trop élevée peut entraîner une diminution de la résistance des fils par glissement des fibres les unes sur les autres. Une trop forte teneur en cires peut être responsable également d'un manque d'affinité tinctoriale. Pour analyser le pourcentage de cires sur la fibre on utilise l'extracteur Soxhlet.
Classement	Opération consistant à classer le coton en différentes catégories ou variétés en fonction de ses caractéristiques, de sa qualité ou de son origine.
Cluster	Les cotonniers ont des ports différents suivant les espèces, variétés et types de culture. Le port est dit "cluster" lorsque les entre-noeuds des branches latérales sont pratiquement inexistantes et que la fructification est groupée contre chaque noeud du tronc principal; dans certains cas, on observe un certain départ de quelques branches de la base. Voir ports pyramidal, élancé, en gobelet, spérique.
Code De Conduite	Code international pour la distribution et l'utilisation des pesticides publiés par la FAO. Les industriels exportateurs se sont engagés à respecter volontairement ce code qui s'applique notamment aux pays ne disposant pas d'une législation et d'un système de contrôle suffisant.
Collant (Coton)	L'existence de cotons collants est due à une pollution de la fibre par les déjections sucrées secrétées par deux insectes homoptères polyphages, un puceron (<i>Aphis Gossypii</i>) et un aleurode (<i>Bemisia Tabaci</i>). L'existence de cotons collants dans plusieurs pays d'Afrique a pris une importance inquiétante ces dernières années et déprécie le produit du fait des difficultés rencontrées par les filateurs pour les travailler.
Condenseur	Le condenseur (battery condensor) collecte la fibre provenant des égreneuses ou des nettoyeurs et la prépare de manière à constituer une nappe homogène, de densité uniforme. Il est constitué d'un tambour grillagé tournant à basse vitesse sur lequel se forme une nappe de fibre. Deux rouleaux d'évacuation dirigent celle-ci vers

la glissière d'alimentation. La vitesse de rotation du condenseur est adaptée à la capacité de l'usine. Si la vitesse est trop élevée, la nappe sera trop mince et se décomposera; si le condenseur tourne trop lentement, des bourrages sont à craindre. La répartition de la fibre sur le tambour doit se faire uniformément, sinon la nappe ne sera pas homogène et la balle sera difforme (big ended bale). Cette difformité, outre les problèmes de stockage qu'elle engendre, peut occasionner de sérieux dommages à la presse et la rupture des liens de balle.

Conditionnement	Contenant avec son emballage protecteur utilisé pour amener les pesticides jusqu'au consommateur par les circuits de distribution de gros et de détail.
Coque	Enveloppe brunâtre, dure et très lignifiée protégeant l'amande contenue dans la graine de coton.
Coton collant	Phénomène dû à des insectes (pucerons, cochenilles,...) déposant des gouttes de sucre, appelées miellat, sur les feuilles de cotonnier, gouttes qui, en tombant, souillent la fibre et entraînent d'importants problèmes dans le traitement industriel du coton.
Coton graine	Partie récoltée du coton comprenant les graines entourées de leurs fibres.
Coton organique	Coton cultivé sans produits chimiques.
Cotonnier	Le cotonnier est une dicotylédone dialypétale appartenant à l'ordre des Malvales, famille des Malvacées, tribu des Hibiscées, genre <i>Gossypium</i> L. Il existe, à l'état naturel, de très nombreuses variétés de cotonniers, vivaces ou annuelles, ligneuses ou herbacées, de hauteur variant entre 0,5 et 5 mètres. Les cotonniers cultivés sont répartis en 4 espèces principales : <i>Gossypium arboreum</i> L, <i>G. herbaceum</i> L (ces deux espèces donnent le coton indien à fibres épaisses et courtes), <i>G. barbadense</i> L (coton égyptien à fibres longues et fines, <i>G. hirsutum</i> L (espèce à fibres intermédiaires représentant environ 95 % de la production mondiale actuelle). Chacune de ces quatre espèces comporte un grand nombre de races et de variétés.
Couleur (de la fibre)	C'est un des facteurs qui définit le grade. La couleur est fonction de la teinte, de l'éclat (brillant, normal ou mat) et de l'intensité ou degré de coloration. Les cotons sont classés en blanc, taché, teinté, jaune et gris (extra-white, white, spotted, tinged, yellow and grey).
Crochet	Le "crochet" est la résistance au tirage offerte par les fibres lorsque l'on fait un pulling. C'est une qualité recherchée par les filateurs (meilleure adhérence des fibres entre elles lors de la filature).
Cultivar	Population ou variété de cotonnier (ou de plante en général) cultivé issue d'un processus de sélection.

D

Denim	Toile de jean
Densité des balles	voir "balle".
Déparementage	Elimination, sous l'action de l'eau tiède, des colles et produits divers

introduits lors du tissage.

E

Egrenage	Procédé industriel consistant à séparer (à l'aide de machines d'égrenage ou égreneuses) la fibre de coton de la graine de coton.
Egreneuse	Machine effectuant l'égrenage.
Envidage	Enroulement de la mèche de coton sur une bobine.
Environ	Le terme "environ" accompagnant l'indication du poids ou du nombre de balles permet au vendeur de livrer 3% en plus ou en moins.
Etirage	Transformation du ruban irrégulier de coton en un ruban régulier.
Expeller	Presse à vis , ou expeller, utilisée dans l'extraction de l'huile par pression continue.

F

Filature open end	Procédé industriel de filature utilisant la force centrifuge.
Filature par continu à filer	Procédé industriel de filature utilisant un banc à broches.
Film Coating	Terme anglais du "pelliculage".
Finesse	<p>La finesse de la fibre est une caractéristique variétale qui peut être estimée par son périmètre, son diamètre, la surface d'une section.</p> <p>La finesse peut être exprimée par la masse linéique ou masse par unité de longueur. L'unité utilisée est le millitex.</p>
Fourbaudée (balle)	<p>Une balle est dite fourbaudée lorsqu'elle contient des parties distinctes de qualités différentes, à la condition qu'il existe entre la plus haute et la plus basse de ces qualités :</p> <ul style="list-style-type: none">- soit une différence de deux pleines classes ou davantage, ou valeur équivalente,- soit une différence de longueur de soie de plus de 1/16 e d'inch. <p>("mixed packed bale" en anglais).</p>
Frego	Caractère morphologique conférant un aspect non enveloppant à la bractée. Ce caractère n'affecte en rien la productivité mais induirait une taille élevée des plants, une fibre plus grossière ainsi qu'un poids moyen capsulaire inférieur. La valeur commerciale de la fibre de ces variétés serait améliorée par le faible taux d'impuretés végétales.
Fruit	Le fruit du cotonnier est une capsule.

G

- Glandless** Variété de coton sans gossypol.
- Gobelet** Les cotonniers peuvent avoir des ports très différents. Le port est dit en gobelet lorsque les branches de la base prennent un grand développement incliné au détriment des rameaux supérieurs et du tronc principal. On doit distinguer ce port, naturel à certaines variétés, du port accidentel qui se manifeste lorsque la partie supérieure du tronc principal a été cassée ou que la partie non lignifiée du sommet a été rongée par une chenille (Earias par exemple) ou tout autre ravageur.
- Gossypium** Le cotonnier est une dicotylédone dialypétale de l'ordre des Malvales auquel appartiennent de nombreuses autres plantes textiles tropicales. De la famille des Malvacées, tribu des Hibiscées, le cotonnier est du genre *Gossypium L.*
- Quatre espèces de ce genre constituent le groupe des cotonniers cultivés caractérisés par la présence sur les graines de poils celluloseux utilisés par l'industrie textile. Les espèces *G. herbaceum* et *G. arboreum* donnent le coton dit indien à fibres épaisses et courtes, *G. barbadense* les fibres longues et fines du coton égyptien et *G. hirsutum* à fibres intermédiaires fournit près de 95 % de la production mondiale actuelle.
- Gossypol** Pigment toxique pour l'homme (et les monogastriques en général) contenu dans des glandes disséminées dans toutes les parties aériennes de la plante de cotonnier.
- Grade** Le grade des cotons est un indice de propreté et de présentation : il est défini par les combinaisons de trois facteurs : couleur, impuretés et préparation.
- Graine (de coton)** La graine de coton mesure une dizaine de mm de long (7 à 12) pour 4 à 6 de large. Sa forme est ovoïde à piriforme. Son poids est habituellement de 0,08 à 0,09 g (seed index de 6 à 12 g/100 graines). Les graines sont au nombre de 6 à 9 par loge, soit 15 à 45 par capsule (en moyenne 25 à 30). Elles sont attachées au placenta par le hile (sommet le plus aigu).

La graine se compose de trois parties :

- le duvet ou linter est formé de petits poils constitués par des excroissances unicellulaires de l'épiderme de la graine;
- la coque ou tégument de la graine (spermodermis) constitue son enveloppe protectrice à maturité;
- l'amande représente la partie la plus importante de la graine; elle est remplie totalement par l'embryon (gemme, épicotyle, tégelle et radicule) et deux cotylédons repliés; ces derniers contiennent la majeure partie de l'huile et des glandes à pigments.

H

- HVI** La chaîne de classement automatique (High Volume Instrument :HVI) est un ensemble d'instruments de mesures de la fibre commandé" par un système

informatique. La chaîne HVI se compose de 3 instruments :

- colorimètre
- fibronaire
- fibrographe.

Les mesures effectuées sont les suivantes : longueur, uniformity ratio, ténacité, allongement, micronaire, couleur, brillance, pourcentage d'impuretés.

I

Indice de Liverpool

Publié chaque jour ouvrable par un organisme privé indépendant (Cotlook Ltd) l'indice A ("index A") correspond à la moyenne des 5 cotations les plus basses parmi un "panier" de 12 provenances différentes pour des cotons Middling (qui ne peut être exactement assimilé au standard 1 Afrique) de longueur 1³/₃₂.

Il s'agit des prix d'offres en position CAF port-européen, pour paiement comptant sur présentation des documents à l'arrivée du chargement, incluant la marge et la commission de l'agent de vente.

Les transactions effectives se réalisent le plus souvent à des prix inférieurs aux cotations des vendeurs, raison pour laquelle l'indice est calculé à partir des cotations les plus basses.

Il convient en effet de faire la distinction entre une cotation qui peut être surévaluée ou sous-évaluée sans engager le vendeur et une offre ferme qui comporte l'obligation de confirmer l'affaire si le client l'accepte. En fait, ce sont les prix des ventes réalisées qui constituent le niveau du marché et non pas les idées de prix souhaitées (cotées) par les différents vendeurs. Les prix de vente effectifs ne sont généralement pas rendus publics. Par ailleurs, l'indice de Liverpool ne tient pas compte du tonnage offert par chaque provenance cotée et comptabilise au même titre des cotons indisponibles sur le marché ou qui ne sont pas mis en vente en quantité significative. Comme son nom l'indique, l'indice n'a donc qu'une valeur indicative. Plus précisément, 2 indices sont publiés :

- "Current index A" pour embarquement au plus tard en août/septembre (il correspond donc à la récolte en cours et cesse d'être publié le 31 juillet)
- "Forward index A" pour embarquement au plus tôt en octobre/novembre (publié à partir de janvier, il correspond donc à la prochaine récolte jusqu'au 1^{er} août, date à laquelle il devient le "current index").

Indienne

Voir calicot

L

Lb	Abréviation de "pound", mesure anglosaxonne de poids valant 0,4535 kg (voir le mot "livre").
Linter	<p>Le duvet ou "linter" représente l'ensemble des fibres courtes restant attachées à la graine après l'égrenage.</p> <p>Il est constitué de 95 à 97 % d'alpha cellulose (donc de cellulose presque pure). On compte également 0,20 % à 1,50 % d'huiles et de cires et 0,50 % à 2 % de cendres.</p> <p>Le taux de linter est très faible chez <i>Gossypium barbadense</i>.</p>
Livre	Mesure anglosaxonne de poids valant 0,4535 kg (abréviation lb). Exemple : cours du coton à 58,25 cts/lb soit $58,25/0,4535 = 128,445$ cts/kg ou en FF avec un cours du \$ à 5,64 FF : $128,445 \times 5,64 = 7,25$ FF/kg.
M	
Maturité (de la fibre)Maturité (rapport de)	
Maturity ratio	Ratio permettant d'apprécier la maturité de la fibre. Après mercerisage de la fibre, il combine le pourcentage de fibres normales (celles qui ont un lumen visuellement continu) et le pourcentage de fibres mortes (celles dont l'épaisseur de paroi est inférieure au 1/5 de la largeur du ruban). Appréciation : de 0,6 à 0,7 médiocre, de 0,7 à 0,8 passable, de 0,8 à 0,9 moyenne, 0,9 et plus bonne à très bonne.
Mercerisage	Opération consistant, par actions mécaniques et chimiques conjuguées, à donner aux tissus, et surtout aux fils de coton, un aspect lisse et brillant en augmentant leur résistance.
	Lorsque les fibres sont placées dans une solution de soude caustique à 25° Baumé il se produit un gonflement de la paroi secondaire; la section tend à devenir circulaire et le lumen à disparaître. C'est le phénomène dit du mercerisage (du nom de son inventeur Mercer). Le comportement des fibres dans la soude est différent selon leur maturité; les fibres mûres prennent l'aspect de tiges cylindriques, les fibres immatures de rubans torsadés en l'absence de paroi secondaire gonflante.
Micronaire	<p>Le micronaire évalue la finesse et la maturité de la fibre en mesurant la perméabilité à l'air d'une masse déterminée de coton compressée en un volume fixe.</p> <p>Les fibres fines (micronaire bas) doivent être traitées à des vitesses lentes. Les fils faits avec des fibres fines sont plus résistants. Plus la maturité des fibres est grande, mieux elles absorbent et retiennent les teintures.</p>
Miellat	Exsudat sucré produit par certains Homoptères (pucerons, cochenilles...). "Honey dew" en anglais.
Millitex	Unité exprimant la masse linéique ou masse par unité de longueur. Utilisée pour apprécier la finesse d'une fibre.

10 -8 g.cm-1 équivaut au millitex

Momification

Il y a momification lorsqu'une jeune capsule se dessèche et reste sur pied.

Mote fibers

Du processus d'égrenage, il résulte des rejets d'origine végétale autres que fibreux et des "mote fibers". Ces "mote fibers" sont un ensemble duveteux composé à 100 % de cellulose. Il comprend à la fois des fibres qui auraient pu s'échapper du système d'égrenage, et du linter résultant de l'action des scies. Aux USA ces "mote fibers" ont une valeur marchande. Les conditions de vente des "mote fibers" sont liées à celles des fibres dont elles suivent les fluctuations. Elles sont fonction d'un système de classement propre et basé sur un standard qualité allant des classes 1 pour l'extra à la classe 7. En 1984, les résultats moyens du traitement industriel du coton graine donnaient 2 % de "mote fibers" ou 14 kg pour chaque balle de 227 kg. La même année, le prix de vente moyen toutes classes confondues était de 0,26 \$/lb, ce qui représente 42 % du prix moyen de cession de la fibre soit 0,62 \$/lb.

Ils entrent dans la fabrication de nombreux articles requérant des fibres courtes.

Motes

Particules de graines atrophiées portant une petite touffe de fibres courtes au sommet de la chalaze sectionnée ou arrachée.

Moting

Immédiatement après avoir été séparée de la graine, la fibre subit un premier nettoyage par centrifugation appelé "moting", c'est à dire élimination des "motes". Celles-ci sont des graines immatures encore vêtues de leur fibre. Dans le langage de l'égreneur, les motes englobent d'autres impuretés telles que débris végétaux ou fragments de coque de graine attachée à la fibre. L'efficacité du moting est proportionnelle à la force centrifuge, donc inversement proportionnelle au diamètre des scies.

Un deuxième moting intervient après que la fibre ait été dégagée des scies par un cylindre de brosses ou parfois par un jet d'air sous pression.

Mucron

Petite pointe en haut de la capsule. Caractère variétal important pour le paysan : cette pointe peut piquer le récolteur même après l'ouverture de la capsule (peut aller jusqu'à refuser une variété).

N

NAFJ

= NAWF en anglais

Nombre de noeuds au dessus d'une fleur du jour.

Naps

=étoiles

Le terme "nappy" désigne un coton âpre, compact et "nap" s'applique pour définir des petites touffes de fibres collées qui contribuent à donner au coton égrené une apparence rugeuse. Leur formation est surtout due à l'égrenage d'un coton trop vert ou trop humide. Elle peut également provenir, toujours à l'égrenage du rouleau de graines trop serré.

Neps

= Boutons

Les "Neps" contrairement aux "Naps" (étoiles), sont des petits noeuds de fibres enchevêtrées qui donnent l'apparence de petits points quand on regarde une fine mèche de fibres par transparence ou sur une surface noire. Les "Neps" sont très indésirables en filature, car ne se détachant pas du coton, ils apparaissent tels de petits noeuds dans le fil et les tissus. Séparer les "neps" du coton est très difficile,, couteux et pratiquement impossible.

Les cotons les plus longs et les plus fins ont tendance à être plus boutonneux que les courts et les plus épais. Les cotons possédant un fort pourcentage de fibres minces, non parvenues à maturité sont surtout "neppy".

P

Pelliculage

Traitement qui consiste à appliquer à la surface de la semence une fine pellicule de polymères biodégradables pouvant contenir des produits agrochimiques, (fongicides, insecticides, bactéricides ou autres). Le pelliculage ne modifie ni la forme, ni la taille des semences.

Pepper trash

Matières végétales très fines présentes dans la fibre et préjudiciable à la qualité du coton. Ces impuretés peuvent être des débris de feuilles, de bractées, de brindilles, de graines avortées, de fragments de coques,.... Les petits débris de feuilles sont appelés "puces" ; on parle de "pepper trash" lorsque ces particules sont très fines.

Péricarpe

Enveloppe de la capsule.

Picker

Machine à récolter le coton.

A l'avant de la cueilleuse se trouvent des broches garnies de petites pointes. Ces broches sont montées sur un tambour à axe vertical. Le tambour, en tournant, entraîne les broches qui tournent également sur elles-mêmes. En pénétrant dans le cotonnier, les broches accrochent le coton des capsules ouvertes. Il y a deux tambours situés de part et d'autre de l'axe de marche pour traiter chaque côté du cotonnier. Pour faciliter l'accrochage des fibres sur les broches, celles-ci sont mouillées par un humidificateur. Ces machines prennent un ou deux rangs à la fois. Le rendement ne dépasse pas 700 kg/heure de coton-graine récolté.

Pilosité

Caractère morphologique utilisé en sélection du cotonnier.

Le terme pilosité désigne la distribution et la concentration des poils ou trichomes sur les divers organes de la plante. La pilosité varie en fonction du génotype : suivant la variété considérée, un ou plusieurs organes peuvent être glabres ou hirsutes en passant par toute une série de formes intermédiaires. Sur un même plant deux organes peuvent présenter une pilosité différente en densité. Les sélectionneurs distinguent cinq séries alléliques intervenant indépendamment dans l'expression des caractères pubescent, pilose et smooth leaf.

Les poils longs et denses confèrent une résistance aux jassides.

Préparation

= Produit formulé = spécialité commerciale.

C'est également un terme utilisé pour désigner le degré de souplesse et de

douceur avec lequel a été égrené le coton. La préparation décrit le degré de "brutalité" avec lequel le coton a été égrené et le "nouage" ("neppiness") de la fibre.

Presse hydraulique

Le conditionnement de la fibre en balle et son emballage constituent la dernière étape du processus d'égrenage. De nombreux types de presse sont disponibles. Il existe des presses à un coffre, à deux coffres, à un ou deux niveaux. Le pressage peut s'opérer vers le haut (vérin simple effet) ou vers le bas (vérin double effet). La densité des balles est dite basse (224 kg/m³), standard (384 kg/m³), universelle (448 kg/m³) ou haute (512 kg/m³). L'effort de pressage sur une presse à densité universelle avec vérin simple effet peut atteindre 350 tonnes. Il est supérieur à 380 tonnes si le vérin est à double effet.

Au delà d'une production de 10 balles/heure, une presse à deux coffres est préférable. A plus de 30 balles/heure, un système à pressage vers le haut est indispensable.

Q

Quartier d'orange

Les loges des capsules où les fibres ont été agglutinées par l'action d'éléments pathogènes, sont souvent dénommées "quartier d'orange" en raison de l'aspect qu'elles prennent à la récolte. Ce coton est de très faible valeur commerciale, voire nulle si l'attaque des fibres est trop avancée.

R

Règlement général du Havre

Ensemble de règles issues des usages et pratiques commerciales cotonnières et appliquées par les membres de l'Association française cotonnière.

S

Shedding

Chute prématurée des organes fructifères du cotonnier ou abscission. Il peut s'agir de "squares" ou de jeunes capsules, mais jamais de fleurs. Le "shedding" est une réaction physiologique à une altération quelconque affectant la vie du cotonnier. Après le shedding et à condition que le trouble responsable n'ait pas été trop important, la végétation repart avec vigueur et compense partiellement ou totalement la disparition des organes fructifères.

Sledding

Le sledding consiste en une cueillette au moyen de procédé mécanique arrachant souvent au passage des capsules non mures.

Snapping

C'est le fait de cueillir les capsules entières de coton (travail plus rapide). On parle de "snapped cotton"

Soapstock

Résidu de l'opération de neutralisation de l'huile brute.

Stabex

Le STABEX est un système de stabilisation des recettes qui a été mis en place dans le cadre des relations ACP/CEE lors de la convention de Lomé I.

Pour qu'un pays producteur puisse bénéficier du STABEX, il doit remplir les conditions suivantes:

- dépendance effective par rapport au coton: les recettes d'exportation du coton doivent avoir représenté au cours de l'année précédant l'année d'application, au moins 6% des recettes totales d'exportation du pays (taux du Cameroun et de la Cote d'Ivoire). Pour les pays moins développés ou enclavés (terminologie Lomé) le seuil est ramené à 1,5 % (cas du Bénin, Burkina, Centrafrique, Mali, Sénégal, Tchad, Togo),

- baisse des recettes provenant de l'exportation du coton vers la CEE d'au moins 6 % par rapport au niveau de référence (moyenne des recettes d'exportation au cours des quatre années précédant l'année d'application). Pour les PMDEI, ce taux est ramené à 1,5%.

Du fait de la faiblesse de l'enveloppe et de l'ampleur de la crise sur les produits agricoles, ce système se révèle insuffisant pour stabiliser les recettes d'exportation provenant de la vente de quarante huit produits agricoles par soixante quatre pays ACP.

Stockage du coton fibre Règles de sécurité

Des zones coupe feu de 20 mètres doivent être respectées entre chaque concentration de 2000 tonnes . Les autres règles de stockage sont les suivantes:

Piles de 500 tonnes maximum

Entre piles : 5 mètres

Distance entre coton et toiture : 1m50

Distance entre piles et murs : 0m60

Stripper (cotton) Machine récolteuse de coton (littéralement "arracheur de coton").

Cette machine arrache la capsule dans son entier, c'est à dire le coton graine, les carpelles et les bractées. Elle se présente sous la forme d'un très grand peigne autotracté entre les dents duquel passent tous les cotonniers. La proportion de déchets dans le coton brut est considérable (jusqu'à 30 %). Ces machines récoltent plusieurs lignes par passage. Leur avantage principal est donc d'être rapide, donc économique; on peut estimer à 1400 kg par heure leurs possibilités de récolte. Le coton graine, à cause des débris végétaux, est généralement déprécié de un à deux grades dans le classement commercial ultérieur. Ces machines sont réservées aux régions où les cotonniers ont un faible développement végétatif et où la récolte est quasi générale à la même époque. Voir "picker" comme autre type de machine.

Super-jet

Nettoyeur stationnaire généralement placé entre l'égreneuse et le nettoyeur de fibre à scie. Il ne soumet le coton à aucun traitement mécanique. Les risques de dégradation du produit sont donc nuls. La fibre propulsée par les brosses de l'égreneuse est accélérée dans le super-jet. Sa trajectoire est brusquement déviée devant une fente à ouverture réglable. Les matériaux dont l'inertie est plus grande que la fibre sont éjectés du courant d'air porteur créé par un ventilateur axial. Celui-ci assure la reprise du produit et

son transport vers un condenseur.

T

Ténacité

La ténacité des fibres ou des filés s'exprime en grammes au tex (g/tex). Elle est égale à la charge de rupture en grammes divisée par la masse linéique en tex. Lorsque la grosseur des filés est donnée en Nm, la ténacité s'exprime en longueur de rupture ou résistance kilométrique (RKM). Elle est égale au produit de la charge de rupture en kg multipliée par le Nm.